

Cmaq



*Retífica
Fresadora*

RX

Cmaq

Retífica Fresadora

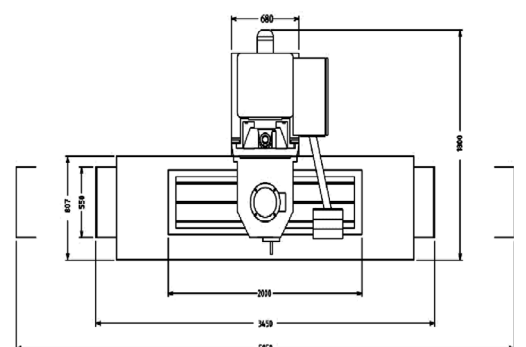
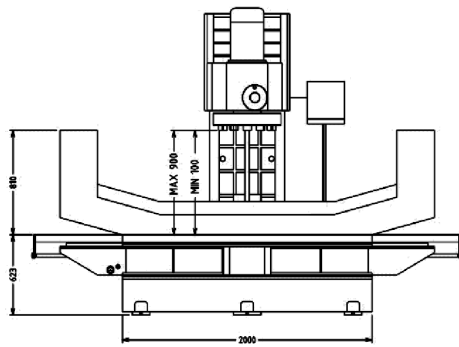
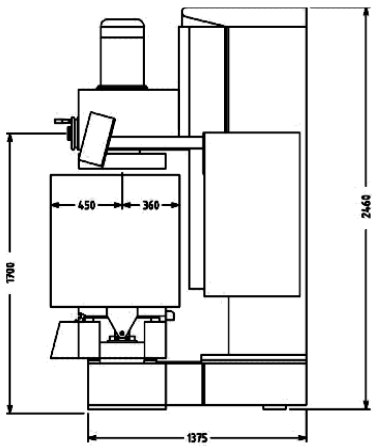
RX

Ideal para todos os cabeçotes e blocos das linhas álcool, gasolina e diesel (inclusive linha pesada)

Trabalha fresando com ferramenta e com rebolo



Clique na Máquina para acessar o site



Componentes



Painel elétrico



Unidade hidráulica



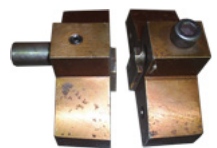
Ferramenta de corte



Eixo para balanceamento dos rebolos



Sacador do rebolo



Suporte para fixação de ferramentas

01 Máquina especialmente desenvolvida para retificar e/ou fresar blocos e cabeçotes de **ferro fundido** e alumínio dentro da planicidade e rugosidade exigidas pela indústria automobilística.

02 Esta máquina foi concebida utilizando-se de materiais e estruturas de forma a torná-la extremamente **robusta**. Além disso, os componentes eletroeletrônicos padronizados, tais como inversores de frequência, possibilitaram grande simplificação no projeto mecânico. Desta forma, ocorre movimento relativo entre poucas peças, com chances menores de desgaste, proporcionando maior vida útil e mínima manutenção.

03 O Movimento de corte utiliza um motor de 7,5 CV e é controlado por um inversor de frequência, permitindo assim variar a rotação entre 150 e 1200 rpm. Esta concepção possibilita tanto operações de retificação como fresagem. As ferramentas para fresagem são de carboneto de tungstênio (metal duro) e sua colocação e retirada é simples e rápida.

04 O Movimento vertical do cabeçote é efetuado de duas formas: automática, com velocidade de 600 mm/min para aproximação e afastamento rápido e manual, para alimentação e ajuste da camada de material a ser usinada.

05 O movimento longitudinal feito pela mesa é gerado hidráulicamente e possibilita controlar a velocidade da mesa (avanço) entre 0 e 3600 mm/min.

06 A base inferior da máquina é reforçada e permite em seu interior acomodar o conjunto de refrigeração e a tubulação para as ligações elétricas. Isso evita que haja externamente bomba e tanque de refrigeração, bem como mangueiras. Desta forma a operação do equipamento é facilitada, além de necessitar de uma área útil menor para instalação.

07 Um conjunto dressador de fácil operação é incorporado a máquina, o que resulta em menor tempo de dressagem do rebolo.

08 Possui sistema de lubrificação do barramento.



Fixadores para blocos e cabeçotes



Volante para ajuste fino do movimento vertical



Rebolo tipo segmento



Contrapeso da ferramenta



Bomba de lubrificação do Barramento



Válvula do sistema de refrigeração



Controle hidráulico do movimento da mesa



Dressador para rebolos

Características Técnicas

◆ Movimento Vertical

- Curso = 800 mm
- Distância máx. da mesa ao rebolo = 900 mm
- Distância mín. da mesa ao rebolo = 100 mm
- Potência de acionamento = 1CV
- Velocidade do movimento vertical = 600 mm/min

◆ Movimento de Corte

- Diâmetro do Rebolo = 450 mm
- Diâmetro de fresagem = 420 mm
- Potência do motor = 7,5 CV
- Rotação do eixo árvore = -150 a 1200 RPM
(inversor de frequência)

◆ Movimento Longitudinal

- Curso do pistão = 1600 mm
- Curso útil = 1375 mm
- Potência do hidráulico = 2CV
- Velocidade da mesa = 0 a 3600 mm/min
- Largura da mesa = 550mm
- Superfície útil da mesa = 1800x400mm

Acessórios

Jogo com 12 segmentos

Conjunto de Refrigeração

01 Ferramenta para alumínio

01 Eixo para balancear

02 Suportes para fixação

01 Sacador do Rebolo

Dimensões da Máquina

Comprimento: 3.450 mm

Altura: 2.460 mm

Largura: 1.375 mm

Comprimento máximo projetado 5.050 mm

Cmaq



www.cmaq.com.br



@cmaq20



Cmaq Máquinas

Av. Anezio Nunes, 435 - Jardim Virginia - Itatiba - SP - 13257-440

LINHAS DE CRÉDITO



CAIXA



FORMAS DE PAGAMENTO

12X no
cartão
sem juros

Cartão
BNDES



FINANCIAMENTO
PRÓPRIO EM ATÉ
48 MESES